

M3 Mess - Software

für 3D Taster - Messungen

Interface Kit für die Modernisierung
von manuellen 3D Messmaschinen



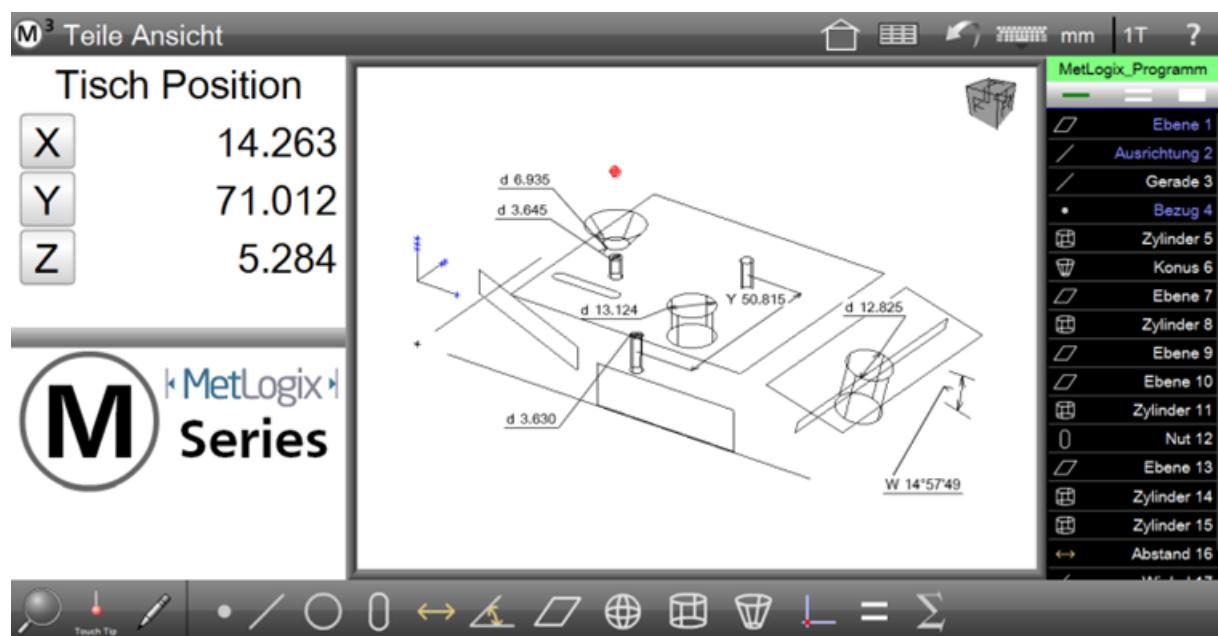
Die Touchscreen – Benutzeroberfläche macht Messungen einfach und übersichtlich.

Messen, definieren und konstruieren von 2D und 3D Regelgeometrien

Schnittpunkte, Abstände, Winkel und mehr können aus gemessenen Merkmalen konstruiert werden, indem man einfach die übergeordneten Merkmale aus der Liste oder der Teileansicht auswählt.

Teileansicht

Die Teileansicht kann rotiert und gezoomt werden. Zur schnellen und aussagekräftigen Dokumentation können Messergebnisse in die Teileansicht eingefügt werden.



Messprogramme

Erstellen Sie Messprogramme, indem Sie den Messablauf aufzeichnen. Für die Rückverfolgbarkeit können die erfolgten Abläufe geöffnet und ausgewertet werden.

Toleranzprüfung

Integrierte Toleranzprüfung mit übersichtlicher Ergebnis-Darstellung.

| Nr. | Element | Koeff. | Sollwert | Istwert | Tol. | Tol+ | Abw. | Tendenz |
|-----|-------------|--------|----------|---------|-------|-------|--------|---------|
| 0 | Zylinder 5 | d | 3,650 | 3,645 | 0,030 | 0,030 | -0,005 | ↑-●↑ |
| 0 | Zylinder 5 | Lage | | 0,047 | | 0,100 | 0,047 | →-●→ |
| 0 | Zylinder 11 | d | 12,830 | 12,825 | 0,100 | 0,100 | -0,005 | ↑-●↑ |
| 0 | Abstand 16 | X | 6,100 | 6,090 | 0,300 | 0,300 | -0,002 | ↑-●↑ |
| 0 | Abstand 16 | Y | 50,820 | 50,815 | 0,300 | 0,300 | -0,005 | ↑-●↑ |

Report und Export

Verschiedene Vorlagen für Messprotokolle, individuell konfigurierbar. Export der Ergebnisse zur Übernahme in Excel® und gängige Datenbanken. Variablenabfrage und -ausgabe.

| Name | X | Y | Z | R | d | L | B | W |
|---------------|---------|--------|---------|---|-------|--------|--------|-----------|
| Ausrichtung 2 | 68,731 | 0,000 | | | | | | 0°/0°/0 |
| Gerade 3 | 0,077 | 32,434 | | | | | | 89°/51°/4 |
| Bezug 4 | 0,000 | 0,000 | -19,146 | | | | | |
| Zylinder 5 | 22,116 | 60,167 | | | 1,822 | 3,645 | | |
| Konus 6 | 22,195 | 60,142 | | | | | | |
| Ebene 7 | 20,000 | 11,340 | -8,077 | | | | | |
| Zylinder 8 | 60,198 | 41,114 | | | 6,562 | 13,124 | | |
| Ebene 9 | 119,812 | 40,387 | -4,004 | | | | | |
| Ebene 10 | 118,946 | 40,236 | -8,922 | | | | | |
| Zylinder 11 | 115,856 | 41,297 | | | 6,412 | 12,825 | | |
| Nut 12 | 26,042 | 41,122 | | | | | 21,082 | 3,581 |
| Ebene 13 | 80,530 | -0,007 | -12,590 | | | | | |
| Zylinder 14 | 60,112 | 15,699 | | | 1,815 | 3,630 | | |
| Zylinder 15 | 60,211 | 66,514 | | | 1,819 | 3,639 | | |
| Abstand 16 | 0,098 | 50,815 | 0,030 | | | | 50,815 | |
| Winkel 17 | | | | | | | | 14°57' |

Kalibriermethoden

Abschnittsweise Kompensation je Achse plus Winkelkorrektur je Projektionsebene. Nichtlineare Kompensation in der XY Projektionsebene auf zwei Höhen.

Messmaschinenintegration

Die Interface-Elektronik mit Touchscreen PC ersetzt die Bedieneinheit und macht damit die Messmaschine zu einem modernen, leistungsfähigen Werkzeug.

Mess - PC

Mit der Anschlussfähigkeit für Netzlaufwerke und Drucker wird die modernisierte Messmaschine Teil der modernen Qualitätsmanagement - Infrastruktur.

MetLogix GmbH
Gastager Feld 11
83313 Siegsdorf
www.metlogix.de
info@metlogix.de
+498662494910