

M3 Mess - Software für 3D Taster - Messungen

Interface Kit für die Modernisierung
von manuellen 3D Messmaschinen



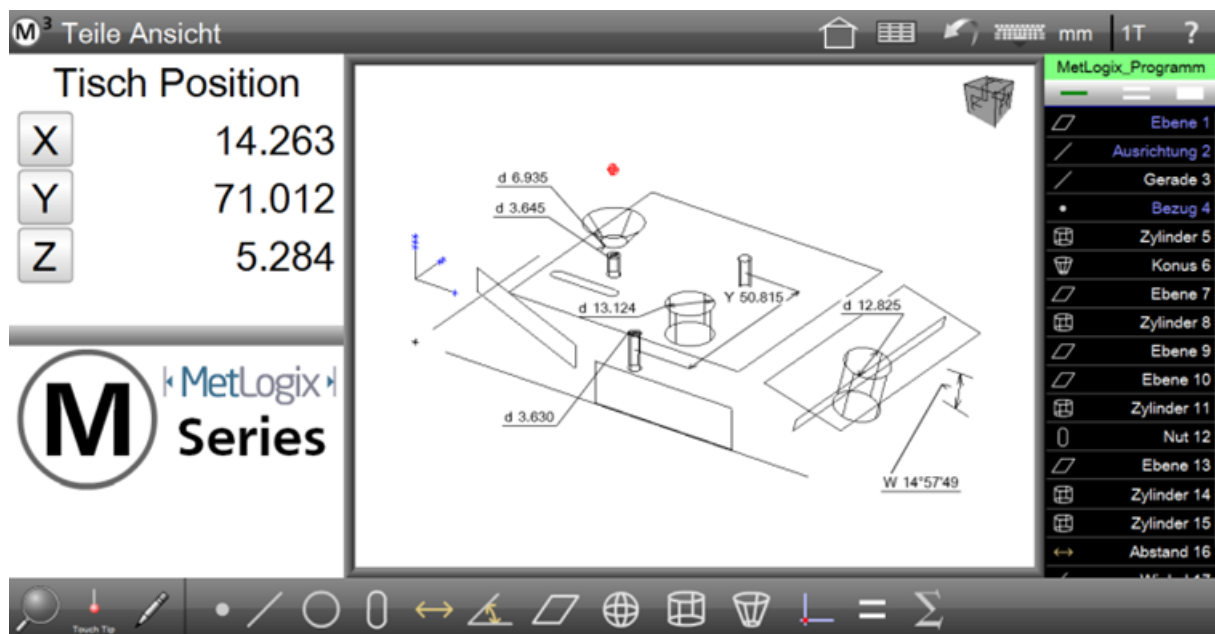
Die Touchscreen – Benutzeroberfläche macht Messungen einfach und übersichtlich.

Messen, definieren und konstruieren von 2D und 3D Regelgeometrien

Schnittpunkte, Abstände, Winkel und mehr können aus gemessenen Merkmalen konstruiert werden, indem man einfach die übergeordneten Merkmale aus der Liste oder der Teileansicht auswählt.

Teileansicht

Die Teileansicht kann rotiert und gezoomt werden. Zur schnellen und aussagekräftigen Dokumentation können Messergebnisse in die Teileansicht eingefügt werden.

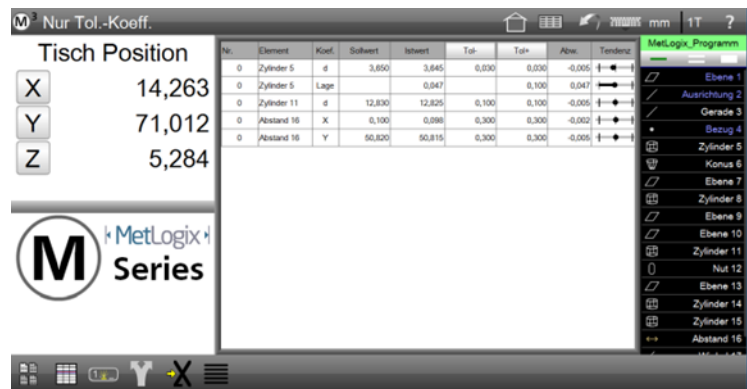


Messprogramme

Erstellen Sie Messprogramme, indem Sie den Messablauf aufzeichnen. Für die Rückverfolgbarkeit können die erfolgten Abläufe geöffnet und ausgewertet werden.

Toleranzprüfung

Integrierte Toleranzprüfung mit übersichtlicher Ergebnisdarstellung.



Nur Tol.-Koeff.

Tisch Position

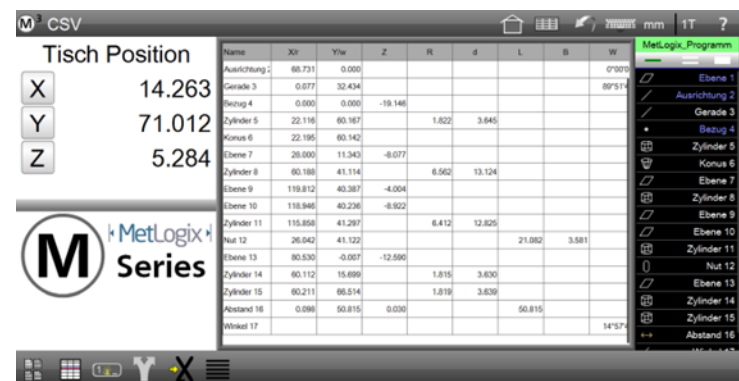
X 14,263
Y 71,012
Z 5,284

No.	Element	Koef.	Software	Ishwert	Tol.	TolR	Abw.	Toleranz
0	Zylinder 5	d	3,650	3,645	0,030	0,030	-0,005	
0	Zylinder 5	Lage		0,047		0,100	0,047	
0	Zylinder 11	d	12,830	12,825	0,100	0,100	-0,005	
0	Abstand 16	X	0,100	0,098	0,300	0,300	-0,002	
0	Abstand 16	Y	50,820	50,815	0,300	0,300	-0,005	

MetLogix Series

Report und Export

Verschiedene Vorlagen für Messprotokolle, individuell konfigurierbar. Export der Ergebnisse zur Übernahme in Excel® und gängige Datenbanken. Variablenabfrage und -ausgabe.



CSV

Tisch Position

X 14.263
Y 71.012
Z 5.284

Name	Xr	Yw	Z	R	d	L	B	W
Ausrichtung 1	68,731	0,000						0°00'
Gerade 3	0,077	32,434						89°51'
Bezug 4	0,000	0,000	-19,146					
Zylinder 5	22,116	60,187		1,822	3,645			
Konus 6	22,195	60,142						
Ebene 7	28,000	11,343	-0,077					
Zylinder 8	60,188	41,114		6,562	13,124			
Ebene 9	119,812	40,387	-4,004					
Ebene 10	119,846	40,236	-8,922					
Zylinder 11	115,856	41,297		6,412	12,825			
Nut 12	26,042	41,122				21,082	3,581	
Ebene 13	60,530	-0,007	-12,590					
Zylinder 14	60,112	15,699		1,815	3,630			
Zylinder 15	60,211	66,514		1,819	3,630			
Abstand 16	0,098	50,815	0,030			50,815		
Winkel 17								14°57'

MetLogix Series

Kalibriermethoden

Abschnittsweise Kompensation je Achse plus Winkelkorrektur je Projektionsebene. Nichtlineare Kompensation in der XY Projektionsebene auf zwei Höhen.

Messmaschinenintegration

Die Interface-Elektronik mit Touchscreen PC ersetzt die Bedieneinheit und macht damit die Messmaschine zu einem modernen, leistungsfähigen Werkzeug.

Mess - PC

Mit der Anschlussfähigkeit für Netzlaufwerke und Drucker wird die modernisierte Messmaschine Teil der modernen Qualitätsmanagement - Infrastruktur.

MetLogix GmbH
Gastager Feld 11
83313 Siegsdorf
www.metlogix.de
info@metlogix.de
+498662494910